

# Антикоррозионная защита резервуаров

ЛКМ производства Lankwitzer Lackfabrik GmbH

Долгосрочная антикоррозионная защита резервуаров – это непростая задача, так как резервуары и цистерны постоянно подвергаются не только жестким климатическим воздействиям снаружи, но и агрессивным химическим нагрузкам изнутри. Окраска резервуаров продуктами Lankwitzer предоставит долговременную защиту от коррозии. Специалистами Lankwitzer разработаны специальные системы, которые предназначены специально для защиты от коррозии резервуаров, защиты подземных резервуаров от коррозии, а также для окраски цистерн. Антикоррозионную защиту резервуаров и емкостей для хранения и транспортировки различных нефтепродуктов и их производных следует понимать как защиту внутренних и наружных поверхностей.

Системы покрытий SG 64+SD 07, SG 64+PD 15 успешно прошли испытания согласно ГОСТ В 28569-90 «Средства хранения и транспортирования светлых нефтепродуктов. Общие требования к защите от коррозии» в Лаборатории климатических испытаний полимерных и композиционных материалов ИММС им. В. А. Белого НАН Б, г. Гомель.

## Внутренняя защита резервуаров:

SG64	SG 64-3012/3 двухкомпонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы, содержащая фосфат цинка для защиты от ржавчины. Применяется в системе с подходящей покрывной краской для всех видов атмосферного воздействия, а также при сильном воздействии химических веществ и влажности. Грунтовка обладает отличной адгезией со сталью. Благодаря низкому содержанию растворителей с долей твердого вещества $ft = 74\%$ сокращается выброс вредных веществ, а также высокой степенью защиты от коррозии, форсированная тепловая сушка обеспечивает более высокую плотность покрытия и возможность лучшего сцепления с поверхностным слоем.
	SD 07-7005/0 двухкомпонентная эпоксидная краска, устойчива к топливу (бензину и пр.), наносится на загрунтованную основу SG 64-3012/3. Возможно, нанесение SD 07-7005/0 непосредственно на железную, стальную основу. Рекомендованная толщина слоя 80-100 мкм. Сушка при 20 градусах С толщиной 100 мкм: сухой при прикосновении – 4 час.

## Наружная защита резервуаров:

PD 11 / PD 13 / PD 45 Двухкомпонентные акриловые эмали

SG64	SG 64-3012/3 двухкомпонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы, содержащая фосфат цинка для защиты от ржавчины. Применяется в системе с подходящей покрывной краской для всех видов атмосферного воздействия, а также при сильном воздействии химических веществ и влажности. Грунтовка обладает отличной адгезией со сталью. Благодаря низкому содержанию растворителей с долей твердого вещества $ft = 74\%$ сокращается выброс вредных веществ, а также высокой степенью защиты от коррозии, форсированная тепловая сушка обеспечивает более высокую плотность покрытия и возможность лучшего сцепления с поверхностным слоем.
	PD 2-компонентная акриловая краска, шелковисто-гляцевая с высокой стойкостью цветового оттенка, устойчива к конденсату и моющим растворам, к погодным условиям, маслам, бензинам. Обладает высокой стойкостью – UV. Применяется для покраски промышленных товаров из металла. Цвета RAL. Система SG 64 + PD 15 (PD 11, PD 13, PD 45) является высококачественной системой покрытий для промышленных объектов. Система отличается превосходной атмосферостойкостью при очень хорошем сохранении глянца и устойчивости цветового тона и особенно устойчива к неабразивным чистящим средствам, щёлочам для мойки, конденсату, а также к влажному и сухому горячему воздуху до 130°C. Обладают также хорошей устойчивостью ко многим видам топлива и минеральным маслам. Система является – системой длительной защиты от коррозии категории C3 согласно EN ISO 12944-2. Система SG 64 + PD 15 обеспечивает защиту основы в течение 8-10 лет при условии соблюдения технологического процесса окрашивания и рекомендуемых толщин нанесения.

Акриловые эмали PD11 / PD13 / PD45, рекомендуемые для окрашивания предварительно загрунтованных металлических изделий и конструкций в машиностроении (цистерны, резервуары, прицепы и т. д.), эксплуатирующийся в условиях средне и сильно загруженной городской и промышленной атмосферы. Эмаль характеризуется превосходной устойчивостью к погодным условиям и стойкостью к долговременному воздействию различных видов топлива и масла. PD 11, PD 13 степень глянца: шелковисто-гляцевый. PD 45 степень глянца: глянцевый. Рекомендованная толщина слоя 40-50 мкм. Способ нанесения: пневматический, безвоздушный.

Расход 1 (один) кг на 10,5 м<sup>2</sup>.



# Антикоррозионная защита трубопроводов

## ЛКМ производства Lankwitzer Lackfabrik GmbH

Защита от коррозии трубопроводов может быть осуществлена различными способами. Один из них – покрытие трубопроводов мощными антикоррозионными грунтами. Специальные эпоксидные грунты и грунт-эмали компании Lankwitzer предоставят долговременную защиту трубопроводов от наружной коррозии. Также наши продукты успешно применяются и для защиты подземных трубопроводов от коррозии на длительный срок.



### Экономические и технологические преимущества:

- Высокое содержание твёрдого вещества до 85%, т.е. малое содержание растворителя;
- Высокое содержание твёрдого вещества вместе с тиксотропными свойствами позволяют нанести толстый слой даже на геометрически сложные поверхности.
- Предлагаемые материалы хорошо взаимодействуют с поверхностью, хорошо смачивают нижний слой и обладают хорошей адгезией.
- Двухкомпонентные высоконаполненные материалы проявляют себя как механически стойкие, так как имеют очень хорошую твёрдость поверхностного слоя и адгезию. Вследствие этого, степень повреждения при хранении, транспортировке и монтаже значительно снижается.
- Высокая плотность соединения молекул в цепь приводит к очень хорошей водостойкости, а также к стойкости к химикатам.

### Двухкомпонентный эпоксидный грунт SG 30-9606/3

Антикоррозионный грунт SG 30-9606/3 на основе эпоксидной смолы. Содержит хлопья цинка. Хлопья цинка повышают барьер в пленке и существенно улучшают защиту от коррозии в системе покрытия. Оттенок – серый RAL 9006. Используется для поверхностей с остаточной ржавчиной. Рекомендуется для антикоррозионной защиты трубопроводов и запорной арматуры. Применяется в антикоррозионной системе для стальных конструкций, эксплуатируемых в условиях средне и сильно загруженной городской и промышленной атмосферы, а также воздействия химикатов и высокой влажности. Наносится без межслойной сушки до 150 мкм в зависимости от желаемого срока службы покрытия, при этом отсутствует проблема обтекания. Время высыхания при толщине слоя 150 мкм и 20°C до степени 3 (на отлип) – 10 часов. Рекомендуемая толщина слоя 150-200 мкм. Объем твердых веществ 70%. Термостойкость 120°C. Способ нанесения: безвоздушным напылением, кисть.

### Двухкомпонентный эпоксидный толстослойный грунт SG 31-7283/1

Эпоксидный антикоррозионный грунт SG 31-7283/1 содержит фосфат цинка для антикоррозионной защиты металлических конструкций. Рекомендуется для антикоррозионной защиты трубопроводов и оборудования. Применяется в антикоррозионной системе для стальных конструкций, эксплуатируемых в условиях средне и сильно загруженной городской и промышленной атмосферы, а также воздействия химикатов и высокой влажности. Наносится без межслойной сушки до 240 мкм в зависимости от желаемого срока службы покрытия, обладает высокими реологическими свойствами. Время высыхания при толщине слоя 160 мкм

и 20°C до степени 3 (на отлип) – 10 часов. Рекомендуемая толщина слоя 80-240 мкм. Объем твердых веществ 72%. Термостойкость 120°C. Способ нанесения: безвоздушным напылением, валик, кисть.

### Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль SE 32-7283/1

Грунт-эмаль SE 32-7283/1 на основе эпоксидной смолы с активными антикоррозионными пигментами. Рекомендуется для антикоррозионной, а также химической защиты трубопроводов и оборудования, подвергающихся химическим нагрузкам в процессе эксплуатации. Данный продукт пригоден для всех атмосферных нагрузок, а также устойчив к химикатам и условиям высокой влажности. Наносится на металл без предварительного грунтования в один слой без межслойной сушки до 240 мкм, при этом отсутствует проблема потеков. Время высыхания при толщине слоя 160 мкм и 20°C до степени 3 (на отлип) – 10-15 часов. Рекомендуемая толщина слоя 80-240 мкм. Способ нанесения: безвоздушный, валик, кисть. Грунт-эмаль изготавливается в любом цвете по шкале RAL.

### Lankwitzer Lackfabrik GmbH

Haynauer Straße 61-63  
D-12249 Berlin  
Tel.: +49 (0)30 768887-100  
Fax: +49 (0)30 768887-115  
berlin@lankwitzer.com



### ДП Ланквитцер-Украина

- Промышленные антикоррозионные покрытия
- Краски для цветных металлов
- Ультрафиолетовые лаки и краски
- Термостойкие краски по металлу
- Краски для пластмассы
- Краски для колесных дисков

81085, Львовская область, Яворовский район,  
село Рясне-Русское, ул. Парковая, д. 14  
тел. (032) 243-12-06, факс (032) 243-12-04, моб. тел. 050-371-56-69  
e-mail: lankwitzer\_lv@mail.lviv.ua, сайт: www.lankwitzer-ua.com  
Skype: lankwitzer-ukraine